

Heimerle + Meule GmbH Dennigstr. 16 – 75179 Pforzheim Telefon: (07231) 940-0 www.heimerle-meule.com	Werkstoff - Kurzdatenblatt	WKD – 296.750
		Stand: 05/2014

Legierung	L - Au 750 M	
Werkstoff - Nr.	296-750	
Farbe	gelb	
Edelmetallgehalt	Au 75,0 Ag 7,75	[%]
Dichte	14,6	[g/cm ³]

Schmelzintervall	710 - 780	[°C]
Arbeitstemperatur	780	[°C]

Kurzporträt der Legierung

- Cadmiumfreies Goldlot
- Löten von 18 kt. Gelbgoldlegierungen