

Heimerle + Meule GmbH Dennigstr. 16 – 75179 Pforzheim Telefon: (07231) 940-0 www.heimerle-meule.com	Werkstoff - Kurzdatenblatt	WKD – 297.333
		Stand: 05/2014

Legierung	L - Au 333 H	
Werkstoff - Nr.	297-333	
Farbe	gelb	
Edelmetallgehalt	Au 33,3 Ag 36,0	[%]
Dichte	11,2	[g/cm ³]

Schmelzintervall		[°C]
Arbeitstemperatur	755	[°C]

Kurzporträt der Legierung

- Cadmiumfreies Goldlot
- Löten von 8 kt. Gelbgoldlegierungen