

<b>Heimerle + Meule GmbH</b> Dennigstr. 16 – 75179 Pforzheim Telefon: (07231) 940-0 www.heimerle-meule.com	<b>Werkstoff - Kurzdatenblatt</b>	WKD – 297.585
		Stand: 05/2014

<b>Legierung</b>	<b>L - Au 585 H</b>	
Werkstoff - Nr.	<b>297-585</b>	
Farbe	gelb	
Edelmetallgehalt	Au 58,5 Ag 14,0	[%]
Dichte	12,9	[g/cm <sup>3</sup> ]

Schmelzintervall	745 - 800	[°C]
Arbeitstemperatur	790	[°C]

Kurzporträt der Legierung

- Cadmium- und Nickel-freies Goldlot zum Löten von 14 kt. Goldlegierungen
- Arbeitstemperatur von ca. 790°C