

Heimerle + Meule GmbH Dennigstr. 16 – 75179 Pforzheim Telefon: (07231) 940-0 www.heimerle-meule.com	Werkstoff - Kurzdatenblatt	WKD - 210.350
		Stand: 05/2014

Legierung	L - Pt W	
DIN - Bezeichnung	-	
Werkstoff - Nr.	210-350	
Farbe	grauweiß	
Edelmetallgehalt	Au 35, Ag 59, Pd 6	[%]
Dichte	12,6	[g/cm ³]

Schmelzintervall	1045 – 1085	[°C]
Fließverhalten	weich	
Arbeitstemperatur	1070	[°C]

Kurzporträt der Legierung

- Legierung zum Löten von Platin- und Palladium - Legierungen
- Nickel – und Cd - frei