

Heimerle + Meule GmbH Dennigstr. 16 – 75179 Pforzheim Telefon: (07231) 940-0 www.heimerle-meule.com	Werkstoff - Kurzdatenblatt	WKD - 211.520
		Stand: 05/2014

Legierung	L - Pt M	
DIN - Bezeichnung	-	
Werkstoff - Nr.	211-520	
Farbe	grauweiß	
Edelmetallgehalt	Au 52, Ag 32, Pd 16	[%]
Dichte	14,1	[g/cm ³]

Schmelzintervall	1180 – 1245	[°C]
Fließverhalten	mittel	
Arbeitstemperatur	1235	[°C]

Kurzporträt der Legierung

- Legierung zum Löten von Platin- und Palladium - Legierungen
- Nickel – und Cd - frei