

Heimerle + Meule GmbH Dennigstr. 16 – 75179 Pforzheim Telefon: (07231) 940-0 www.heimerle-meule.com	Werkstoff - Kurzdatenblatt	WKD - 212.600
		Stand: 05/2014

Legierung	L - Pt H	
DIN - Bezeichnung	-	
Werkstoff - Nr.	212-600	
Farbe	grauweiß	
Edelmetallgehalt	Au 60, Ag 10, Pt 5, Pd 25	[%]
Dichte	15,7	[g/cm ³]

Schmelzintervall	1350 – 1400	[°C]
Fließverhalten	hart	
Arbeitstemperatur	1390	[°C]

Kurzporträt der Legierung

- Legierung zum Löten von Platin - Legierungen
- Nickel – und Cd - frei