

Heimerle + Meule GmbH Dennigstr. 16 – 75179 Pforzheim Telefon: (07231) 940-0 www.heimerle-meule.com	Werkstoff - Kurzdatenblatt	WKD - 487.600
		Stand: 05/2014

Legierung	L-Ag60Sn	
DIN - Bezeichnung	Lotzusatz EN 1044 – AG 101	
Werkstoff - Nr.	487-600	
Farbe	weiß	
Edelmetallgehalt	Ag 60	[%]
Dichte	9,6	[g/cm ³]

Schmelzintervall	620 - 685	[°C]
Arbeitstemperatur	680	[°C]

Kurzporträt der Legierung

- Cd - freies Silberhartlot nach DIN EN 1044
- Verwendung: Löten von Edelmetallen