

Heimerle + Meule GmbH Dennigstr. 16 – 75179 Pforzheim Telefon: (07231) 940-0 www.heimerle-meule.com	Werkstoff - Kurzdatenblatt	WKD - 488.550
		Stand: 05/2014

Legierung	L-Ag55Sn	
DIN - Bezeichnung	Lotzusatz EN 1044 - AG 103	
Werkstoff - Nr.	488-550	
Farbe	weiß	
Edelmetallgehalt	Ag 55	[%]
Dichte	9,4	[g/cm ³]

Schmelzintervall	630 - 660	[°C]
Arbeitstemperatur	650	[°C]

Kurzporträt der Legierung

- Cd - freies Silberhartlot nach DIN EN 1044
- Verwendung: Stähle, Cu-Legierungen, Ni-Legierungen