

Heimerle + Meule GmbH Dennigstr. 16 – 75179 Pforzheim Telefon: (07231) 940-0 www.heimerle-meule.com	Werkstoff - Kurzdatenblatt	WKD – 266.750
		Stand: 05/2014

Legierung	L - Au 750 W	
Werkstoff - Nr.	266-750	
Farbe	weiß	
Edelmetallgehalt	Au 75,0 Ag 12,9	[%]
Dichte	14,7	[g/cm ³]

Schmelzintervall	630 - 760	[°C]
Arbeitstemperatur	760	[°C]

Kurzporträt der Legierung

- Cadmiumfreies Goldlot
- Nickelfrei
- Löten von 18 kt. Goldlegierungen