

Heimerle + Meule GmbH Dennigstr. 16 – 75179 Pforzheim Telefon: (07231) 940-0 www.heimerle-meule.com	Werkstoff - Kurzdatenblatt	WKD – 272.750
		Stand: 05/2014

Legierung	L - Au 750 M	
Werkstoff - Nr.	272-750	
Farbe	weiß	
Edelmetallgehalt	Au 75,0 Ag 16,0	[%]
Dichte	14,9	[g/cm ³]

Schmelzintervall	725 – 790	[°C]
Arbeitstemperatur	800	[°C]

Kurzporträt der Legierung

- Cadmiumfreies Weißgoldlot
- Nickel - frei
- Löten von 18 kt. Goldlegierungen