

<b>Heimerle + Meule GmbH</b> Dennigstr. 16 – 75179 Pforzheim Telefon: (07231) 940-0 www.heimerle-meule.com	<b>Werkstoff - Kurzdatenblatt</b>	WKD – 280.585
		Stand: 05/2014

<b>Legierung</b>	<b>L - Au 585 W</b>	
Werkstoff - Nr.	280-585	
Farbe	weiß	
Edelmetallgehalt	Au 58,5 Ag 16,5	[%]
Dichte		[g/cm <sup>3</sup> ]

Schmelzintervall		[°C]
Arbeitstemperatur	740	[°C]

Kurzporträt der Legierung

- Cadmium - freies Weißgoldlot
- Nickel - haltig
- Löten von 18 kt. Weißgoldlegierungen