

Heimerle + Meule GmbH Dennigstr. 16 – 75179 Pforzheim Telefon: (07231) 940-0 www.heimerle-meule.com	Werkstoff - Kurzdatenblatt	WKD – 281.585
		Stand: 05/2014

Legierung	L - Au 585 M	
Werkstoff - Nr.	281-585	
Farbe	weiß	
Edelmetallgehalt	Au 58,5 Ag 19,5	[%]
Dichte		[g/cm ³]

Schmelzintervall		[°C]
Arbeitstemperatur	790	[°C]

Kurzporträt der Legierung

- Cadmium - freies Weißgoldlot
- Nickel - haltig
- Löten von 18 kt. Weißgoldlegierungen