

| | | |
|---|-----------------------------------|----------------|
| Heimerle + Meule GmbH Dennigstr. 16 – 75179 Pforzheim Telefon: (07231) 940-0 www.heimerle-meule.com | Werkstoff - Kurzdatenblatt | WKD – 297.800 |
| | | Stand: 05/2014 |

| | | |
|------------------|---------------------|----------------------|
| Legierung | L - Au 800 H | |
| Werkstoff - Nr. | 297-800 | |
| Farbe | weiß | |
| Edelmetallgehalt | Au 80,0 | [%] |
| Dichte | 15,1 | [g/cm ³] |

| | | |
|-------------------|-----------|------|
| Schmelzintervall | 850 - 900 | [°C] |
| Arbeitstemperatur | 880 | [°C] |

Kurzporträt der Legierung

- Cadmiumfreies Weißgoldlot
- Lot enthält Nickel
- Löten von 18 kt. Weißgoldlegierungen