


## Gebrauchsanweisung Dental Blank

Material:

## Polyan Plus® Economic Line

### 1. Kontaktdaten

 DentalPlus GmbH  
Kohlgrub 5  
83122 Samerberg  
Tel.: 08032 9892007  
Fax: 08032 9882790  
E- Mail: info@dentalplus.info  
Internet: www.dentalplus.info

### 2. Eigenschaften des Polyan Plus® Economic Line Blanks

- abrasionsstabil
- hohe Bruchfestigkeit
- hohe Biegefestigkeit
- plaqueresistent und biokompatibel

### 3. Zusammensetzung

Acrylpolymer auf Basis von Methylmethacrylat (PMMA)

### 4. Werkstoffmechanische Kennwerte

E- Modul	Ø 3.154 MPa	entspricht der DIN EN ISO-Norm 20795-1:2013
Zugfestigkeit	Ø 74,6 MPa	
Bruchspannung	Ø 70,3 MPa	
Biegefestigkeit	Ø 106,4 MPa	

### 5. Lieferformen der Blanks

Siehe aktuellen CAD/CAM-Katalog

### 6. Indikation

Das Material ist geeignet zur Herstellung von:

- Schienen

### 7. Hinweise zum Design

Mindestwandstärke:

- 0,6 mm (zervikal)
- 1,2 mm (okklusal)



### 8. Hinweise zum Fräsen und Weiterverarbeiten

Wir empfehlen die Verwendung einer **PMMA**-Strategie in Verbindung mit Einschneidern oder nass zu fräsen. Zum Herausrennen der gefrästen Gerüste aus dem Fräsrohling ist ein feinverzahnter Hartmetallfräser einzusetzen. Die Restaurationen können mit geeigneten Silikon-Polierern und Polierbürsten bearbeitet werden.

Die Hochglanzpolitur erfolgt mit herkömmlichen Polierpasten.

### 9. Individualisierung

Verbund zu Kaltpolymerisaten und Compositen ist möglich. Wir empfehlen die Verwendung der hauseigenen Produkte oder Kaltpolymerisate der Firma AcrylX

### 10. Reinigung

Für eine schonende Reinigung empfehlen wir herkömmliche Seifenlauge oder Spülmittel im Ultraschallgerät oder Handbürste.

### 11. Befestigung

Für die Befestigung von Restaurationen aus **Polyan Plus® Economic Line** eignen sich alle bewährten provisorischen und permanenten Zemente.

### 12. Wechselwirkungen

Wechselwirkungen mit anderen in der Zahnmedizin üblichen Produkten sind nicht zu erwarten. Sollten im Mund Wechselwirkungen nicht auszuschließen sein, ist der Zahnersatz entfernen.

### 13. Lagerung

**Dental Plus**-Blanks sollten bei Raumtemperatur trocken gelagert und vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt werden.

### 14. Verfallsdatum

Siehe Etikett auf der Verpackung.

### 15. Erste-Hilfe-Maßnahmen

Bei der Verarbeitung von **Dental Plus**-Blanks sind wegen der Eigenschaften des Materials im Normalfall keine gesundheitlichen Schädigungen zu erwarten. Sollte aufgrund besonderer Umstände doch irgendeine Reaktion erfolgen, beachten Sie bitte folgende Hinweise:

- Nach Einatmen: Bei Beschwerden ärztlichen Rat einholen.
- Nach Hautkontakt: Bei Beschwerden mit Wasser abspülen und ärztlichen Rat einholen.
- Nach Augenkontakt: Bei mechanischer Reizung der Augen mit Wasser spülen und Augenarzt aufsuchen.
- Nach Verschlucken: Bei Beschwerden ärztlichen Rat einholen.

### 16. Warnhinweise

- **Die Verwendung von Prothesenfinisher kann bei entsprechenden Inhaltsstoffen zur Versprödung (Bruch) des Werkstoffes führen.**
- Längerer Kontakt mit hochprozentigen Alkohollösungen sollte vermieden werden. Zur Desinfektion von Kunststoffen empfehlen wir Bacoban.
- Beachten Sie, dass durch den unsachgemäßen Einsatz von Fräswerkzeugen und Polierbürsten das Material einer Überhitzung ausgesetzt werden kann. Dies kann zu einer Schädigung des Materials führen.



0481

## Instruction Manual Dental Blank Material:

# Polyan Plus® Economic Line

### 1. Contact details

 DentalPlus GmbH  
Kohlgrub 5  
83122 Samerberg  
Germany  
tel.: +49 8032 9892007  
fax: +49 8032 9882790  
mail: info@dentalplus.info  
url: www.dentalplus.info

### 2. Characteristics/properties of Polyan Plus® Economic Line Blanks

- abrasion-resistant
- high breaking strength
- high flexural strength
- plaque-resistant and biocompatible

### 3. Composition

Acrylic polymer based on methyl methacrylate (PMMA)

### 4. Material-mechanical specifications

E- Modul	Ø 3.370 MPa	DIN EN ISO 20795-1:2013 compliant
Tensile strength	Ø 74,6 MPa	
Fracture stress	Ø 70,3 MPa	
Flexural strength	Ø 106,4 MPa	

### 5. Delivery forms of the Blanks

[See current CAD/CAM catalog](#)

### 6. Indication

The material is suitable for producing

- Splints

### 7. Notes on Design

Minimum wall thickness:

- 0,6 mm (zervikal)
- 1,2 mm (okklusal)



### 8. Notes on milling and further processing

We recommend using a PMMA strategy in conjunction with single-cutting or wet milling. A fine-toothed carbide bur must be used to remove the milled frameworks from the milling blank. The restorations can be finished with suitable silicone polishers and polishing brushes.

High-gloss polishing is carried out with conventional polishing pastes.

### 9. Individualization

Compounding with cold-curing polymers and composites is possible. We recommend the use of our own products or cold-curing polymers from AcrylX

### 10. Cleaning

For gentle cleaning, we recommend conventional soapy water or detergent in an ultrasonic device or hand brush.

### 11. Attachment

For the attachment of restorations made out of **Polyan Plus® Economic Line** all proven provisory and permanent cements are suitable.

### 12. Interactions

Interactions with other products commonly used in dentistry are not to be expected. If interactions cannot be ruled out in the mouth, the dental prosthesis must be removed

### 13. Storage

**Dental Plus** Blanks should be stored in a dry place at room temperature and protected from direct sunlight

### 14. Expiry date

See label on the packaging

### 15. First aid measures

Due to the properties of the material, no damage to health is normally to be expected when processing **Dental Plus** Blanks. However, should any reaction occur due to special circumstances, please observe the following instructions:

- After inhalation: Seek medical advice if symptoms occur.
- After skin contact: Rinse with water and seek medical advice if symptoms occur.
- After eye contact: In case of mechanical irritation of the eyes, rinse with water and seek medical advice.
- After ingestion: If symptoms occur, seek medical advice.

### 16. Warnings

- **The use of denture finishers can lead to embrittlement (fracture) of the material if the corresponding ingredients are used.**
- Prolonged contact with high-proof alcohol solutions should be avoided. We recommend Bacoban for disinfecting plastics.
- Please note that improper use of milling tools and polishing brushes can cause the material to overheat. This can lead to damage to the material.



0481