

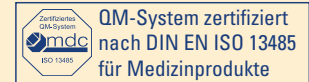
Gold-Platin-Palladium-Kronenblechlegierung

PLATINOR® K
entsprechend DIN EN ISO 1562

Artikel-Nummer 7320 3 005

Lieferform Blech, Kronenband, Scheiben,
Ringe, vorgefertigte Hülsen, Facetten

Indikation Ringe, Hülsen, Facetten



Legierung: Au 79 Pd 2 Pt

Typ	Farbe	Dichte g/cm ³	Zusammensetzung Massengehalte in %											
			Au + Pt-Metalle	Au	Pd	Pt	Ag	Cu						
1	gelb	16,3	81,7	79,2	2,0	0,5	14,8	3,5						

Die Legierung ist frei von Ni, Co, Cr, Be, Cd.

Technische Daten

Vickershärte HV 5/30			0,2%-Dehngrenze MPa		Zugfestigkeit %		Bruchdehnung %		Schmelzintervall °C	Weichglühen °C min	
g	w	a	w	a	w	a	w	a			
–	95	–	185	–	380	–	35	–	975 – 1055	750	10

g = nach dem Guss w = weichgeglüht a = ausgehärtet

Lote

Anwendung	Bezeichnung	Arbeits- temp. °C	Zusammensetzung Massengehalte in %								Farbe
			Au	Pt	Pd	Ir	Ag	Cu	Zn		
Erstlot	PLATINOR® Lot 1	810	70,0	0,9	1,0	0,1	11,0	7,0	10,0		gelb
Zweitlot	PLATINOR® Lot 2	760	70,0	0,9	0,5	0,1	12,0	4,5	12,0		gelb

Gebrauchsanweisung

A02.06

Gebrauchsanweisung PLATINOR® K

1 Temperaturbehandlung

Nach einer Verformung wird der Weichzustand durch eine Glühung bei 750°C 10 min und anschließender Luftabkühlung oder Wasserabschreckung eingestellt.

2 Reinigen und Absäuern

Mit allen handelsüblichen Reinigungslösungen.

Beschreibung

- PLATINOR® K ist eine Edelmetall-Legierung mit einem hohen Goldanteil, wodurch eine hohe Korrosions- und Mundbeständigkeit erreicht wird.
- PLATINOR® K ist eine duktile Kronenblech-Legierung mit ausgezeichneten Verformungs- und Tiefzieheigenschaften.
- PLATINOR® K ist nicht aushärtbar und behält somit nach einer Temperaturbehandlung, auch bei unterschiedlichen Abkühlbedingungen, seinen Weichzustand bei.