

# EDLE DENTALLEGIERUNGEN

# goldwert



**HEIMERLE+MEULE**

**AUS VERANTWORTUNG FÜR DEN PATIENTEN!**

## Edelmetall-Dental-Lote

Lotlegierungen	Massengehalte in % (X = < 0,1%)												Schmelzintervall °C	Arbeits-temp. °C	Farbe
	Au	Pt	Pd	Ir	Ru	Ag	Cu	Zn	Sn	In	Mn	Ni			
<b>Lote für Aufbrennlegierungen</b>															
PLATINOR® AM-W-Lot	66,0	–	11,0	–	–	18,0	1,5	1,5	–	2,0	–	–	1020-1130	1090	weiß
PLATINOR® AM-Lot	80,0	–	7,5	–	–	8,0	3,9	0,6	–	–	–	–	1040-1130	1070	gelb
PLATINOR® CPF-Lot 1	64,0	0,4	–	0,1	–	34,9	–	–	–	0,6	–	–	1020-1040	1030	gelb
PLATINOR® AM-L-Lot	62,0	–	0,9	X	–	36,0	–	–	–	1,0	–	–	1010-1040	1025	gelb
PLATINOR® APF-Lot	62,0	1,0	–	X	–	36,0	0,5	–	–	0,5	–	–	1000-1040	1010	gelb
PLATINOR® M-Lot 1	60,0	0,5	–	0,1	–	35,8	–	1,8	1,8	–	–	–	940-980	950	gelb
PLATINOR® M-Lot 910	88,7	2,0	–	0,1	–	4,0	–	5,2	–	–	–	–	850-920	910	gelb
PLATINOR® M-Lot 2	76,0	2,9	–	0,1	–	10,0	6,0	5,0	–	–	–	–	840-880	880	gelb
<b>Lote für Gusslegierungen</b>															
PLATINOR® CPF-Lot 2	73,0	0,5	–	X	–	12,5	–	14,0	–	–	–	–	690-720	710	gelb
PLATINOR® PF-Lot 1	74,0	0,9	–	0,1	–	12,0	7,0	6,0	–	–	–	–	800-850	850	gelb
PLATINOR® PF-Lot 2	74,0	0,5	–	X	–	11,0	1,0	13,5	–	–	–	–	690-730	720	gelb
PLATINOR® CF-Lot 1	55,0	–	4,1	X	–	30,7	–	4,4	2,4	3,4	–	–	800-890	840	gelb
PLATINOR® CF-Lot 2	52,0	–	2,6	X	–	35,2	–	4,4	2,4	3,4	–	–	690-890	800	gelb
PLATINOR®-Lot 1	70,0	0,9	1,0	0,1	–	11,0	7,0	10,0	–	–	–	–	760-810	810	gelb
PLATINOR®-Lot 2	70,0	0,9	0,5	0,1	–	12,0	4,5	12,0	–	–	–	–	730-770	760	gelb
<b>Lote zum Löten von Edelmetallen an Co-Cr-Legierungen</b>															
STAHLGOLD-Lot TS	42,0	–	3,0	X	X	24,4	16,5	4,0	–	7,0	3,0	–	670-770	750	gelb
STAHLGOLD-Lot NS	79,0	–	–	–	–	–	–	5,5	–	–	–	15,5	890-940	920	weiß

Lieferform: Bandlot in Lotrollen zu 5 g

**INSPIRATION SYSTEM**

**PLATINA® SYSTEM**

BEDRA DENT® AL-3.4 BIO  
 BEDRA DENT® AL-3 BIO  
 BEDRA DENT® AL-3.6 BIO  
 BEDRA DENT® AL-4 BIO  
 BEDRA DENT® AL-5  
 BEDRA DENT® RAL-82  
 BEDRA DENT® ÖKO-2

BEDRA DENT® UL-10 BIO  
 BEDRA DENT® UL-21  
 BEDRA DENT® UL-15  
 BEDRA DENT® UL-12 BIO  
 BEDRA DENT® UL-40  
 BEDRA DENT® ÖKO-1



QM-System  
 zertifiziert nach  
**DIN EN ISO 13485**  
 für Medizinprodukte



Heimerle + Meule GmbH  
 Gold- und Silberscheideanstalt  
 Dennigstraße · 16 75179 Pforzheim  
 Tel. 07231 940-140 · Fax 07231 940-2701  
 www.heimerle-meule.com

**FRECALL BEDRA DENT 0800 75 82 462**



goldwert

# Edelmetall-Dentallegierungen

Legierungen	Massengehalte in % (X = < 0,1 %)																			Indikation	Laserdraht	Dichte g/m <sup>3</sup>	Farbe	Vickershärte HV 5/30			0,2 % Dehngrenze M/PA		Bruch- dehnung %		mittl. lin. WAK µm/mK		Schmelz- intervall °C	Vor- wärm- temp. °C	Gieß- temp. °C	
	Au+Pt- Metalle	Au	Pt	Pd	Ir	Ru	Rh	Ag	Cu	Zn	Sn	In	Ga	Ge	Re	Fe	Mn	Nb	Ta					Mo	g	n	a	g/n	a	g/n	a	25 - 500 °C				25 - 600 °C
<b>Aufbrennlegierungen gem. DIN EN ISO 22674 und 9693</b>																																				
BEDRA DENT® AL-3.4 BIO	97,9	86,5	10,4		0,1		0,9			1,5	0,2					0,1		0,3			1,2,5,6	AL-3.4 BIO	18,6	gelb	175	165	200	380	490	9	4	14,2	14,5	1025 - 1130	800	1270
BEDRA DENT® AL-3 BIO	97,9	86,4	11,1			0,4				1,7						0,1		0,3			1,2,5,6	AL-3.0 BIO	19,0	gelb	175	215	225	525	570	4	3	14,3	14,5	1020 - 1130	800	1270
BEDRA DENT® AL-3.6 BIO	98,4	86,0	11,4		0,1		0,9					1,0						0,4			1,2,4,6	AL-3.6 BIO	19,0	sattgelb	130	140	180	350	450	10	8	14,3	14,5	1070 - 1165	850	1315
BEDRA DENT® AL-4 BIO	96,8	77,0	19,8							2,1				0,1					1,0	x	1,2,5,6,7	AL-3.6 BIO	18,9	hellgelb	195	240	260	530	655	7	4	14,0	14,2	1050 - 1170	850	1330
BEDRA DENT® AL-5	95,9	76,6	9,9	9,3	0,1			1,2	0,3		0,5	1,7			0,2	0,2					1,2,5,6,7	AL-3.6 BIO	17,6	weiss	200	210	235	445	510	12	11	14,2	14,4	1150 - 1265	900	1415
BEDRA DENT® RAL-82	90,5	57,5	1,5	31,4		0,1						8,0	1,5								2,5,6,7	-	14,2	weiss	250	260	290	550	650	15	8	13,9	14,1	1090 - 1260	850	1410
BEDRA DENT® ÖKO-2	62,0	26,0	10,0	25,0		1,0		33,0		4,0		1,0									1,2,5,6,7	ÖKO-2	12,8	hellgelb	205	220	240	480	525	15	13	14,8	15,0	1110 - 1225	850	1375
<b>Universallegierungen gem. DIN EN ISO 22674 und 9693</b>																																				
BEDRA DENT® UL-10 BIO	85,4	75,1	9,0		0,1		1,2	12,2		2,0									0,4		1,2,5,6,7	UL-10 BIO	16,7	sattgelb	135	200	200	430	410	8	9	15,7	-	990 - 1070	800	1220
BEDRA DENT® UL-21	82,9	73,8	9,0		0,1			9,2	4,4	2,0		1,5									1,2,5,6,7	UL-21	16,4	sattgelb	195	205	230	540	650	11	9	16,7	-	910 - 1000	700	1140
BEDRA DENT® UL-15	82,8	73,2	3,2	6,3	0,1			13,8		2,9	0,5										1,2,5,6,7	UL-21	16,0	gelb	225	250	250	670	745	3	2	16,4	-	970 - 1100	750	1250
BEDRA DENT® UL-12 BIO	82,5	72,2	9,7		0,3		0,3	13,7		3,4									0,4		1,2,5,6,7	UL-10 BIO	16,7	gelb	140	150	190	285	350	13	11	16,0	-	950 - 1030	700	1180
BEDRA DENT® UL-40	67,1	55,0		12,0	0,1			27,0		1,4	0,5	4,0									1,2,5,6,7	UL-40	13,7	hellgelb	205	230	250	620	710	4	3	16,7	-	990 - 1080	700	1230
BEDRA DENT® ÖKO-1	49,0	26,0		22,0		1,0		47,0		2,0	1,0	1,0									1,2,5,6,7	ÖKO-1	12,0	hellgelb	160	150	175	280	380	17	15	16,6	-	1055 - 1140	750	1300
<b>Gusslegierungen gem. DIN EN ISO 22674</b>																																				
BEDRA DENT® GL-1 BIO	96,0	85,3	9,9		0,1		0,7			3,0		1,0									1,2,5,6,7	GL-1.4 BIO	18,2	gelb	170	-	220	360	590	8	5	-	-	945 - 1070	750	1230
BEDRA DENT® GL-1.4 BIO	95,5	84,6	9,9		0,1		0,9			4,5											1,2,5,6,7	GL-1.4 BIO	18,1	gelb	190	-	230	380	610	7	4	-	-	935 - 1030	750	1190
BEDRA DENT® IL-50 BIO	78,1	77,0	1,0		0,1			13,0	8,5	0,2		0,2									1,2	GL-2.6 BIO	15,9	sattgelb	130	-	155	255	340	40	35	-	-	900 - 940	650	1050
BEDRA DENT® GL-2.6 BIO	75,4	72,0	3,3		0,1			13,7	10,4	0,5											1,2,5,6,7	GL-2.6 BIO	15,6	gelb	220	-	210	540	515	16	21	-	-	900 - 930	700	1080
BEDRA DENT® GL-2 BIO	80,4	71,2	7,8		0,1		1,3	11,0	8,1	0,5											1,2,5,6,7	GL-2.6 BIO	16,1	gelb	200	-	210	460	455	20	17	-	-	935 - 1000	700	1150
BEDRA DENT® RGL-40	65,2	55,3		9,8	0,1			28,8		1,0	1,0	4,0									1,2,5,6,7	UL-40	13,8	hellgelb	195	-	205	460	550	6	8	-	-	950 - 1050	750	1200



**Indikationen:**  
 1 = Inlays  
 2 = MOD-Inlays, Onlays, Kronen  
 3 = Brücken mittlerer Spannweite

4 = Brücken größerer Spannweite  
 5 = Brücken großer Spannweite  
 6 = Frästechnik  
 7 = Modellguss

**Materialzustände:**  
 g = Selbsthärtung durch langsame Abkühlung in der Gießform  
 n = Selbsthärtung nach den Keramikbränden  
 a = Aushärtung nach dem Guss bzw. nach den Keramikbränden