

**Edelmetall-Dental-Legierungen · Precious Metal Dental Alloys**

Legierung Alloy	Typ Type	Indikationen Applications										Zusammensetzung Composition														Legierung Alloy	Technische Daten Technical Data										Verarbeitung Valid processing					Lieferform Presentation		Edelmetall-Lote Precious Metal Solder																																		
		Inlays MOD-Inlays	Kronen Crowns	Brücken mittlerer Spannweite Middle span bridges	Brücken größerer Spannweite Longer span bridges	Brücken großer Spannweite Long span bridges	Frästechnik Milling technique	Modellguss Model casting	Kunststoffverblendung Plastic Veneer	Keramikverblendung Ceramic Veneer	Massenanteile in % Mass Contents % (x = < 0,1%)														Dichte Density g/cm³		Farbe Colour	Vickershärte Vickers Hardness HV 5/30			0,2% Dehngrenze 0,2% Proof Stress MPa		Bruchdehnung Elongation %		E-Modul E-Modulus MPa	WAK CTE µm/mk	Schmelzintervall Melting Range °C	Gusstiegel Casting Crucible	Vorwärm-Preheating-Temp. °C	Gieß-Casting-Temp. °C	Außhärten Hardening °C min	GP	LD	Vor dem Brand/Prior to Firing		Nach dem Brand/After Firing																																
											Au	Pt	Pd	Ir	Ru	Rh	Ag	Cu	Zn	Sn	In	Ga	Ge	Fe				Mn	Nb	Ta	g	n	a	g/n										a	g/n	a	25 – 500°C	25 – 600°C	S	L	°C	°C	°C	min	Erstlot/ Primary Solder	Arbeits-temperatur/ Working Temp. °C	Zweitlot/ Secondary Solder	Arbeits-temperatur/ Working Temp. °C																				
<b>Hochgoldhaltige Aufbrennlegierungen · High Gold Content Ceramic Bonding Alloys gem./acc. to DIN EN ISO 9693</b>																																																																														
PLATINOR® AM 97	4	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	PLATINOR® AM 97	18,6	sattgelb/ rich yellow	125	140	180	385	495	12	8	86.000	14,3	14,5	1000 – 1135	G/K	800	1290	500	15	*	*	PLATINOR® APF-Lot	1010								
PLATINOR® AM 88	4	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	PLATINOR® AM 88	18,9	sattgelb/ rich yellow	150	180	205	410	505	9	6	95.000	14,4	14,6	1040 – 1150	G/K	800	1300	550	15	*	*									
PLATINOR® AM 87	4	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	PLATINOR® AM 87	18,9	sattgelb/ rich yellow	185	205	220	565	615	7	6	95.000	14,3	14,5	1055 – 1180	G/K	850	1330	500	15	*	*	PLATINOR® CPF-Lot 1	1030							
PLATINOR® AM 86	4	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	PLATINOR® AM 86	19,0	gelb/ yellow	130	140	180	350	450	10	8	90.000	14,3	14,5	1070 – 1165	G/K	850	1315	550	15	*	*	PLATINOR® AM-L-Lot	1025			PLATINOR® CPF-Lot 2	710			
PLATINOR® AM 77	4	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	PLATINOR® AM 77	18,7	hellgelb/ light yellow	190	210	230	615	675	8	6	107.000	14,0	14,3	1060 – 1160	G/K	850	1310	500	15	*	*									
PLATINOR® AM 85	4	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	PLATINOR® AM 85	18,8	sattgelb/ rich yellow	180	225	235	575	625	7	5	108.000	14,4	14,7	1025 – 1130	G/K	800	1280	450	20	*	*	PLATINOR® APF-Lot	1010							
PLATINOR® AM G	4	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	PLATINOR® AM G	16,9	sattgelb/ rich yellow	160	200	220	440	565	7	6	103.000	14,7	14,8	995 – 1065	G/K	750	1220	500	15	*	*	PLATINOR® M-Lot 1	950							
PLATINOR® AM 1	3	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	PLATINOR® AM 1	18,4	gelb/ yellow	125	130	175	270	400	18	12	92.000	14,3	14,5	1080 – 1215	G/K	850	1350	600	15	*	*	PLATINOR® AM-L-Lot	1025							
PLATINOR® AM 2	4	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	PLATINOR® AM 2	18,0	hellgelb/ light yellow	145	155	200	355	510	17	11	98.000	14,3	14,5	1135 – 1260	G/K	850	1390	600	15	*	*			PLATINOR® Lot 1	810					
PLATINOR® AM 3	4	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	PLATINOR® AM 3	17,3	weiß/ white	170	180	210	440	565	14	10	106.000	14,1	14,3	1130 – 1265	G/K	850	1390	600	15	*	*	PLATINOR® AM-Lot	1070			PLATINOR® Lot 2	760			
PLATINOR® AM 78	4	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	PLATINOR® AM 78	17,6	weiß/ white	200	240	260	550	660	7	4	106.000	14,0	14,3	1110 – 1230	G/K	850	1370	600	15	*	*	PLATINOR® AM-W-Lot	1090			PLATINOR® PF-Lot 2	720			
PLATINOR® AM 75	4	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	PLATINOR® AM 75	16,1	weiß/ white	205	235	250	545	620	14	13	110.000	14,0	14,3	1135 – 1250	G/K	850	1420	550	15	*	*								
PLATINOR® AM 70	4	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	PLATINOR® AM 70	16,1	weiß/ white	215	230	250	570	630	9	6	117.000	14,1	14,2	1165 – 1290	G/K	850	1420	600	15	*	*									
<b>Goldreduzierte Aufbrennlegierungen · Reduced Gold Content Ceramic Bonding Alloys gem./acc. to DIN EN ISO 9693</b>																																																																														
PLATINOR® AM 4	4	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	PLATINOR® AM 4	14,5	weiß/ white	220	240	265	630	690	15	14	138.000	13,8	14,0	1210 – 1320	K	900	1450	600	15	*	*	PLATINOR® AM-Lot	1070						
PLATINOR® AM 5	4	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	PLATINOR® AM 5	13,8	weiß/ white	225	235	245	525	555	21	20	135.000	13,8	14,0	1140 – 1310	K	900	1450	600	15	*	*	PLATINOR® AM-W-Lot	1090						
<b>Palladium-Basis Aufbrennlegierungen · Palladium-Based Ceramic Bonding Alloys gem./acc. to DIN EN ISO 9693</b>																																																																														
ECONOR® AP 5	4	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	ECONOR® AP 5	11,3	weiß/ white	250	250	250	570	590	26	26	125.500	14,3	14,5	1080 – 1310	K	900	1450	600	15	*	*	PLATINOR® CPF-Lot 1	1030			PLATINOR® Lot 1	810		
ECONOR® AP 3	4	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	ECONOR® AP 3	10,8	weiß/ white	260	260	260	625	655	13	11	126.000	13,3	13,6	1145 – 1330	K	900	1450	600	15	*	*	PLATINOR® PF-Lot 2	720			PLATINOR® Lot 2	760		
ECONOR® U 2	4	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	ECONOR® U 2	10,9	weiß/ white	180	190	200	540	570	28	28	127.000	14,3	14,7	1225 – 1305	K	900	1435	600	15	*	*	PLATINOR® AM-Lot	1070			PLATINOR® PF-Lot 2	720			
ECONOR® U 3	4	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	ECONOR® U 3	10,7	weiß/ white	240	230	250	500	560	40	25	115.000	14,3	14,7	1120 – 1280	K	900	1410	600	15	*	*	PLATINOR® AM-W-Lot	1090			PLATINOR® PF-Lot 2	720				
<b>Universallegerungen, aufbrennfähig · Universal Alloys for Low-Fusing High-Expanding Ceramics gem./acc. to DIN EN ISO 1562/8891 und/and 9693</b>																																																																														
PLATINORM	4	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	PLATINORM	16,4	sattgelb/ rich yellow	195	205	230	540	650	11	9	94.000	16,7	–	910 – 1000	G/K	700	1140	450	15	*	*	PLATINOR® M-Lot 2	880			PLATINOR® PF-Lot 2	720		
PLATINOR® M 1	4	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	PLATINOR® M 1	15,9	sattgelb/ rich yellow	205	215	245	580	680	12	10	95.000	16,1	–	925 – 1010	G/K	700	1140	450	15	*	*								
PLATINOR® M 2	4	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	PLATINOR® M 2	16,7	sattgelb/ rich yellow	135	200	220	415	495																						

## Edelmetall-Dental-Legierungen · Precious Metal Dental Alloys

Umrechnungstabelle: Wachsgewicht in Legierungsgewicht · Conversion Table: Wax Weight to Alloy Weight

Legierung Alloy	Tiegel Crucible	Vorwärm- Preheating- Temp. °C	Gieß- Casting- Temp. °C	Dichte Density g/cm <sup>3</sup>	Wachsgewicht in g Wax Weight in g																				Gussreste Casting rests max %	
					0,2	0,4	0,6	0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	2,2	2,4	2,6	2,8	3,0	3,2	3,4	3,6	3,8	4,0		5,0
<b>Hochgoldhaltige Aufbrennlegierungen · High Gold Content Ceramic Bonding Alloys gem./acc. to DIN EN ISO 9893</b>																										
PLATINOR® AM 97	G/K	800	1290	18,6	3,7	7,4	11,1	14,9	18,6	22,3	26,0	29,7	33,5	37,2	40,9	44,6	48,3	52,0	55,8	59,5	63,2	67,0	70,7	74,4	93,0	50
PLATINOR® AM 88	G/K	800	1300	18,9	3,8	7,6	11,4	15,2	18,9	22,7	26,5	30,3	34,0	37,8	41,6	45,4	49,2	52,9	56,7	60,5	64,3	68,0	71,8	75,6	94,5	35
PLATINOR® AM 87	G/K	850	1330	18,9	3,8	7,6	11,4	15,2	18,9	22,7	26,5	30,3	34,0	37,8	41,6	45,4	49,2	52,9	56,7	60,5	64,3	68,0	71,8	75,6	94,5	35
PLATINOR® AM 86	G/K	850	1315	19,0	3,8	7,6	11,4	15,2	19,0	22,8	26,6	30,4	34,2	38,0	41,8	45,6	49,4	53,2	57,0	60,8	64,6	68,4	72,2	76,0	95,0	50
PLATINOR® AM 77	G/K	850	1310	18,7	3,7	7,5	11,2	15,0	18,7	22,4	26,2	29,9	33,7	37,4	41,1	44,9	48,6	52,4	56,1	59,8	63,6	67,3	71,1	74,8	93,5	35
PLATINOR® AM 85	G/K	800	1280	18,8	3,8	7,5	11,3	15,1	18,8	22,6	26,3	30,1	33,9	37,6	41,4	45,1	48,9	52,7	56,4	60,2	63,9	67,7	71,5	75,2	94,0	50
PLATINOR® AM G	G/K	750	1220	16,9	3,4	6,8	10,2	13,5	16,9	20,3	23,7	27,1	30,4	33,8	37,2	40,6	44,0	47,3	50,7	54,1	57,5	60,9	64,2	67,6	84,5	50
PLATINOR® AM 1	G/K	850	1350	18,4	3,7	7,3	11,0	14,7	18,4	22,0	25,7	29,4	33,1	36,8	40,4	44,1	47,8	51,5	55,2	58,9	62,6	66,2	69,9	73,6	92,0	50
PLATINOR® AM 2	G/K	850	1390	18,0	3,6	7,2	10,8	14,4	18,0	21,6	25,2	28,8	32,4	36,0	39,6	43,2	46,8	50,4	54,0	57,6	61,2	64,8	68,4	72,0	90,0	50
PLATINOR® AM 3	G/K	850	1390	17,3	3,4	6,9	10,3	13,8	17,3	20,7	24,2	27,6	31,1	34,6	38,0	41,5	44,9	48,4	51,9	55,4	58,8	62,3	65,7	69,2	86,5	50
PLATINOR® AM 78	G/K	850	1370	17,6	3,5	7,0	10,6	14,1	17,6	21,1	24,6	28,2	31,7	35,2	38,7	42,2	45,8	49,3	52,8	56,3	59,8	63,4	66,9	70,4	88,0	50
PLATINOR® AM 75	G/K	850	1420	16,1	3,2	6,4	9,6	12,8	16,1	19,3	22,5	25,7	28,9	32,2	35,4	38,6	41,8	45,0	48,3	51,5	54,7	58,0	61,2	64,4	80,5	50
PLATINOR® AM 70	G/K	850	1420	16,1	3,2	6,4	9,6	12,8	16,1	19,3	22,5	25,7	28,9	32,2	35,4	38,6	41,8	45,0	48,3	51,5	54,7	58,0	61,2	64,4	80,5	50
<b>Goldreduzierte Aufbrennlegierungen · Reduced Gold Content Ceramic Bonding Alloys gem./acc. to DIN EN ISO 9693</b>																										
PLATINOR® AM 4	K	900	1450	14,5	2,9	5,8	8,7	11,6	14,5	17,4	20,3	23,2	26,1	29,0	31,9	34,8	37,7	40,6	43,5	46,4	49,3	52,2	55,1	58,0	72,5	50
PLATINOR® AM 5	K	900	1450	13,8	2,7	5,5	8,2	11,0	13,8	16,5	19,3	22,0	24,8	27,6	30,3	33,1	35,8	38,6	41,4	44,2	46,9	49,7	52,4	55,2	69,0	50
<b>Palladium-Basis Aufbrennlegierungen · Palladium-Based Ceramic Bonding Alloys gem./acc. to DIN EN ISO 9693</b>																										
ECONOR® AP 5	K	900	1450	11,3	2,2	4,5	6,7	9,0	11,3	13,5	15,8	18,0	20,3	22,6	24,8	27,1	29,3	31,6	33,9	36,2	38,4	40,7	42,9	45,2	56,5	50
ECONOR® AP 3	K	900	1450	10,8	2,1	4,3	6,4	8,6	10,8	12,9	15,1	17,2	19,4	21,6	23,7	25,9	28,0	30,2	32,4	34,6	36,7	38,9	41,0	43,2	54,0	50
ECONOR® U 2	K	900	1435	10,9	2,2	4,4	6,5	8,7	10,9	13,1	15,3	17,4	19,6	21,8	24,0	26,2	28,3	30,5	32,7	34,9	37,1	39,2	41,4	43,6	54,5	50
ECONOR® U 3	K	900	1410	10,7	2,1	4,3	6,4	8,6	10,7	12,8	15,0	17,1	19,3	21,4	23,5	25,7	27,8	30,0	32,1	34,2	36,4	38,5	40,7	42,8	53,5	50
<b>Universalliegierungen, aufbrennfähig · Universal Alloys for Low-Fusing High-Expanding Ceramics gem./acc. to DIN EN ISO 1562/8891 und/and 9693</b>																										
PLATINORM	G/K	700	1140	16,4	3,3	6,6	9,8	13,1	16,4	19,7	23,0	26,2	29,5	32,8	36,1	39,4	42,6	45,9	49,2	52,5	55,8	59,0	62,3	65,5	82,0	50
PLATINOR® M 1	G/K	700	1140	15,9	3,2	6,4	9,5	12,7	15,9	19,1	22,3	25,4	28,6	31,8	35,0	38,2	41,3	44,5	47,7	50,9	54,1	57,2	60,4	63,6	79,5	50
PLATINOR® M 2	G/K	800	1220	16,7	3,3	6,7	10,0	13,4	16,7	20,0	23,4	26,7	30,1	33,4	36,7	40,1	43,4	46,8	50,1	53,4	56,8	60,1	63,5	66,8	83,5	50
PLATINOR® M 3	G/K	750	1190	16,4	3,3	6,6	9,8	13,1	16,4	19,7	23,0	26,2	29,5	32,8	36,1	39,4	42,6	45,9	49,2	52,5	55,8	59,0	62,3	65,6	82,0	50
PLATINOR® M 4	G/K	750	1190	15,7	3,1	6,3	9,4	12,6	15,7	18,8	22,0	25,1	28,3	31,4	34,5	37,7	40,8	44,0	47,1	50,2	53,4	56,5	59,7	62,8	78,5	50
AUROPLADENT® M	G/K	700	1230	14,3	2,8	5,7	8,6	11,4	14,3	17,2	20,0	22,9	25,7	28,6	31,5	34,3	37,2	40,0	42,9	45,8	48,6	51,5	54,3	57,2	71,5	50
ECONOR® MG	G/K	750	1220	12,1	2,4	4,8	7,2	9,6	12,1	14,5	16,9	19,3	21,8	24,2	26,6	29,0	31,5	33,9	36,3	38,7	41,1	43,5	46,0	48,4	60,5	50
ECONOR® ME	K	700	1220	11,9	2,4	4,8	7,1	9,5	11,9	14,3	16,7	19,0	21,4	23,8	26,2	28,6	31,0	33,3	35,7	38,1	40,5	42,8	45,2	47,6	59,5	50
ECONOR® M	K	800	1290	10,7	2,1	4,3	6,4	8,6	10,7	12,8	15,0	17,1	19,3	21,4	23,5	25,7	27,8	30,0	32,1	34,2	36,4	38,5	40,7	42,8	53,5	50
<b>Hochgoldhaltige Gusslegierungen · High Gold Content Casting Alloys gem./acc. to DIN EN ISO 1562</b>																										
PLATINOR® TKK	G/K	700	1185	18,0	3,6	7,2	10,8	14,4	18,0	21,6	25,2	28,8	32,4	36,0	39,6	43,2	46,8	50,4	54,0	57,6	61,2	64,8	68,4	72,0	90,0	50
PLATINOR® I-PF	G/K	650	1050	15,9	3,2	6,4	9,5	12,7	15,9	19,1	22,3	25,4	28,6	31,8	35,0	38,2	41,3	44,5	47,7	50,9	54,1	57,2	60,4	63,6	79,5	50
PLATINOR® PDF	G/K	700	1120	15,8	3,2	6,3	9,5	12,6	15,8	19,0	22,1	25,3	28,4	31,6	34,8	37,9	41,1	44,2	47,4	50,6	53,7	56,9	60,0	63,2	79,0	50
PLATINOR® CF 4	G/K	750	1230	15,6	3,1	6,2	9,3	12,4	15,6	18,7	21,8	24,9	28,0	31,2	34,3	37,4	40,5	43,6	46,8	49,9	53,0	56,2	59,3	62,4	78,0	50
PLATINOR® G 4	G/K	700	1110	15,6	3,1	6,2	9,3	12,4	15,6	18,7	21,8	24,9	28,0	31,2	34,3	37,4	40,5	43,6	46,8	49,9	53,0	56,2	59,3	62,4	78,0	50
<b>Goldreduzierte Gusslegierungen · reduced Gold Content Casting Alloys gem./acc. to DIN EN ISO 1562</b>																										
AUROPLADENT® CF	G/K	750	1070	13,7	2,7	5,4	8,2	10,9	13,7	16,4	19,1	21,9	24,6	27,4	30,1	32,8	35,6	38,3	41,1	43,8	46,6	49,3	52,1	54,8	68,5	50
AUROPLADENT® H	G/K	700	1110	13,9	2,7	5,5	8,3	11,1	13,9	16,6	19,5	22,2	25,0	27,8	30,5	33,3	36,1	38,9	41,7	44,5	47,3	50,0	52,8	55,6	69,5	50
AUROPLADENT® O	G/K	700	1100	12,9	2,5	5,1	7,7	10,3	12,9	15,5	18,0	20,6	23,2	25,8	28,3	30,9	33,5	36,1	38,7	41,3	43,9	46,4	49,0	51,6	64,5	50

G = Graphit · Graphite  
K = Keramik · Ceramic

## Edelmetall-Dental-Legierungen · Precious Metal Dental Alloys

### Übersicht Technische Daten · Summary Technical Data

## Edelmetall-Dental-Lote · Noble Metal Dental Solders

Lötlegierungen Solders	Massengehalte in % (x = < 0,1%) Mass Contents %											Schmelzintervall Melting Range °C	Arbeitstemp. Working Temp. °C	Farbe Colour			
	Au	Pt	Pd	Ir	Ru	Ag	Cu	Zn	Sn	In	Mn				Ni		
<b>Lote für Aufbrennlegierungen · Pre-Solders for PFM Alloys</b>																	
PLATINOR® AM-W-LOT	66,0	–	11,0	–	–	18,0	1,5	1,5	–	2,0	–	–	–	–	1020 – 1130	1090	weiß · white
PLATINOR® AM-LOT	80,0	–	7,5	–	–	8,0	3,9	0,6	–	–	–	–	–	–	1040 – 1130	1070	gelb · yellow
PLATINOR® CPF-LOT 1	64,0	0,4	–	0,1	–	34,9	–	–	–	0,6	–	–	–	–	1020 – 1040	1030	gelb · yellow
PLATINOR® AM-L-LOT	62,0	–	0,9	x	–	36,0	–	–	–	1,0	–	–	–	–	1010 – 1040	1025	gelb · yellow
PLATINOR® APF-LOT 1	62,0	1,0	–	x	–	36,0	0,5	–	–	0,5	–	–	–	–	1000 – 1040	1010	gelb · yellow
PLATINOR® M-LOT 1	60,0	0,5	–	0,1	–	35,8	–	1,8	1,8	–	–	–	–	–	940 – 980	950	gelb · yellow
<b>Lote für Universalliegierungen · Solders for Universal Alloys</b>																	
PLATINOR® CPF-LOT 1	64,0	0,4	–	0,1	–	34,9	–	–	–	0,6	–	–	–	–	1020 – 1040	1030	gelb · yellow
PLATINOR® M-LOT 1	60,0	0,5	–	0,1	–	35,8	–	1,8	1,8	–	–	–	–	–	940 – 980	950	gelb · yellow
PLATINOR® M-LOT 910	88,7	2,0	–	0,1	–	4,0	–	5,2	–	–	–	–	–	–	850 – 920	910	gelb · yellow
PLATINOR® M-LOT 2	76,0	2,9	–	0,1	–	10,0	6,0	5,0	–	–	–	–	–	–	840 – 880	880	gelb · yellow
<b>Lote für Gusslegierungen · Solders for Casting Alloys</b> <b>Lote nach dem Keramikbrand · Post-Solders for PFM Alloys</b>																	
PLATINOR® PF-LOT 1	74,0	0,9	–	0,1	–	12,0	7,0	6,0	–	–	–	–	–	–	800 – 850	850	gelb · yellow
PLATINOR® CF-LOT 1	55,0	–	4,1	x	–	30,7	–	4,4	2,4	3,4	–	–	–	–	800 – 890	840	gelb · yellow
PLATINOR® LOT 1	70,0	0,9	1,0	0,1	–	11,0	7,0	10,0									