

PLATINA[®] **press**

Press-Keramik

Lichtstarke Vollkeramik für die Mal- und Schichttechnik, speziell abgestimmt auf die niedrigschmelzende Metallkeramik PLATINAm von Heimerle + Meule

- **Schnelle, einfache Verarbeitung**
- **Niedrige Presstemperatur – keine Einbettmassenreaktion**
- **Exakte Passungen mit DUROCONT-Einbettmasse**
- **Natürliche Zahnfarben**
- **Optimale Farbabstimmung mit PLATINAm**
- **Hohe Biokompatibilität**
- **Maximale ästhetische Resultate**
- **WAK 14,7**

Gebrauchsanweisung



Gebrauchsanweisung PLATINApres

Dentalkeramik Typ II Klasse 2a

1 Material und Indikation

PLATINApres ist eine Leucit-Glaskeramik, indiziert für die Herstellung von Inlays, Onlays, Veneers, Kronen und konzipiert für die Mal- und Schichttechnik.

PLATINApres ist speziell auf die niedrigschmelzende Metallkeramik PLATINAm abgestimmt, wodurch optimale ästhetische, funktionelle und biokompatible vollkeramische Restaurationen ermöglicht werden.

2 Modell/Arbeitsstumpf

Das Meistermodell kann wie gewohnt präpariert werden. Den Distanz-Lack für den Composit-Zement gleichmäßig bis 1 mm an die Präparationsgrenze auftragen.

3 Modellation

Wachs: Rückstandslos verbrennbar, z. B. mit PLATINApres-Modellierwachs.
 Form: Wachsmodellation nach anatomischen und funktionellen Gesichtspunkten in die endgültige Form bringen.
 Wandstärken der Keramik:
 Stufen mind. 1,0 mm
 Höcker- und Kauflächen mind. 1,5 mm
 aus 2/3 Presskeramik, 1/3 Schichtkeramik

4 Presskanäle anstiften

Direktanstiftung mit Wachsdraht-Ø 2 - 3 mm
 Wachsdraht Länge 7 - 9 mm

Beachte: Die Ansatzstellen des Wachsdrahtes sind abzurunden, die Wachsdrähte sind in Fließrichtung anzubringen.

5 Materialeinsatz

Wachsgewicht: Abwiegen des modellierten Objektes mit Presskanal.
 Bis max. 0,6 g Wachsgewicht: 1 Rohling
 Bis max. 1,4 g Wachsgewicht: 2 Rohlinge

6 Einbetten

Nur phosphatgebundene Einbettmassen verwenden.
 Speed-Präzisionseinbettmasse DUROCONT.
 Mischverhältnis: 100 g Pulver : 25 ml Liquid/dest. Wasser
 Konzentration: Liquid : dest. Wasser
 Inlays MODs: 40% : 60%
 Onlays: 50% : 50%
 Kronen und Kappchen: 60% : 40%

Beachte: Eine höhere Konzentration der DUROCONT-Flüssigkeit steigert die Gesamtexpansion. Weniger DUROCONT-Flüssigkeit ergibt kleinere Abbindeexpansion.

Einbettmasse vorsichtig in den Muffelformer gießen.
 Die Abbindezeit beträgt bei Speedeinbettung
 Muffel 1 (100 g) 17 min
 Muffel 2 (200 g) 19 min
 Muffel in den auf 850 - 900 °C vorgeheizten Ofen stellen.

7 Vorwärmen

Speed: Muffel 1 mind. 60 min
 Muffel 2 mind. 75 min
 Normal: Nach mehr als 25 min Abbindezeit die Muffel bei Raumtemperatur in den Ofen geben.
 Mit 5 °C pro min auf 290 °C aufheizen, 30 min halten (Muffel 2 = 45 min), weiter mit 5 °C pro min auf 590 °C heizen und 30 min halten (Muffel 2 = 45 min), anschließend mit 5 °C auf 850 - 900 °C aufheizen und 30 min halten (Muffel 2 = 45 min)

8 Pressen

Geeigneten Presskeramik-Brennofen verwenden:
 Vorwärmtemperatur: 700 °C
 Aufheizrate: 60 °C/min
 Endtemperatur: 960 °C
 Haltezeit: 20 min
 Presszeit: 7 min

Wichtiger Hinweis: Nur Aloxstempel in den Vorwärmofen geben. Pressrohlinge kalt – Aloxstempel heiß in die umgesetzte Muffel einlegen. Einmalstempel kalt in die heiße Muffel einbringen.

9 Ausbetten

Vorstrahlen mit Glanzstrahlperlen unter 4 bar Druck bis die Keramikobjekte sichtbar sind, danach mit 2 bar sauberstrahlen.

10 Ausarbeiten Mal- und Schichttechnik

Mit dünner Diamantscheibe Presskanäle abtrennen. Objekte vorsichtig auf den Stumpf setzen, Störstellen mit Diamantschleifkörper entfernen, ggf. Oberflächenstrukturen mit geeigneten Schleifkörpern herstellen, anschließend reinigen.

Maltechnik:
 INSPIRATION Glasurpaste press cremig anrühren und zwei Glanzbrände durchführen (siehe Brenntabelle).

Schichttechnik:
 Kronen mittels Diamanten/Schleifsteine reduzieren.
 Mindeststärke des Dentinkerns 0,8 mm einhalten.
 Anschließend reinigen und mit Keramik – PLATINAm – beschichten (siehe Brenntabelle).

Achtung: Lokale Überhitzung beim Beschleifen vermeiden.
 Beachte: Zum Brennen nur ganz dünne Metallstifte oder Brennwatte benutzen.

Hinweis: PLATINApres ist kompatibel mit allen Massen, Malfarben und Shades des PLATINAm-Sortiments

11 Informationen für den Zahnarzt

Vollkeramische Restaurationen nur mit Composit-Befestigungsmaterialien einsetzen. Anorganische Zemente sind kontraindiziert und erhöhen das Frakturrisiko. Um einen ausreichenden Verbund zu gewährleisten, muss die säureaktivierte Keramikinnenseite vor dem Einsetzen silanisiert werden.

PLATINA® press -Brenntabelle

	Basistemperatur [°C]	Vortrockenzeit [min]	Heizrate [°C/min]	Vakuum Start [°C]	Endtemperatur [°C]	Haltezeit [min]
Schichttechnik						
Dentin-/Schneidebrand	400	4 - 6	45	450	770	1
Glanzbrand	400	4	55		745 - 755	1
Maltechnik						
Malfarben/Shade	400	4	55		745 - 755	1
Glanzbrand	400	4	55		745 - 755	1